

# Techniques et optimisation du broyage

**Public concerné :**  
Responsables  
d'usine, personnel  
préposé au broyage

**Pré-requis:**  
Pour le personnel  
préposé au  
broyage, avoir une  
expérience  
minimale de 2 ans  
au broyage

**Nombre de  
participants :**  
6 à 10

## Contenu du stage

- *Le broyeur et ses organes : trémie sous broyeur, filtre et ventilateur...*
- *Circuit amont et aval du broyeur*
- *Impact du broyage sur la granulométrie, la consommation d'énergie, la freinte, le débit, les risques incendies et les coûts de maintenance de l'installation broyage...*

## Approche pédagogique et supports

- *Pédagogie interactive*
- *Etude de cas*
- *Exercices en usine*
- *Remise d'un support pédagogique*

## Objectif général

*Optimiser le broyage des matières premières afin d'améliorer la qualité de présentation des aliments et diminuer les coûts inhérents au broyage en respectant les conditions de sécurité des hommes et des biens.*

## Compétences développées Savoir-faire attendu en fin de stage

- Comprendre l'incidence du broyage sur la granulométrie, la quantité de freinte et les coûts liés à l'installation de broyeur
- Garantir dans le temps une régularité dans la granulométrie des aliments
- Identifier les problèmes liés au broyage, savoir en localiser les causes et les résoudre

## Indicateurs de l'application des acquis

- Engagement personnel sur un plan d'action.
- Diminution de la freinte au broyage de 0.30%, de la consommation d'énergie, des risques incendies, des coûts de maintenance, des marches à vide du broyeur
- Augmentation du débit

**Durée :**  
1,5 jours

**Lieu :**  
Sur site

## Préparation et suivi de stage

### Avant la formation

- - 3 mois : les participants effectuent les mesures suivantes sur leur installation de broyage :
  - dimension de trémie sous broyeur
  - description du filtre
  - mesure de granulométrie et humidité (marteaux neufs/usés)
  - relevé d'encrassement des manches de filtre

- - 15 jours : Ils transmettent ces mesures au formateur, puis viennent au stage avec les courbes de ventilateur (obtenues par le fournisseur), le diagramme de leur installation de broyage et un marteau

### Après la formation

- A la fin du stage, des axes d'amélioration sont définis par chaque participant
- + 3 mois : les participants, le coordinateur et le formateur font un point sur la mise en œuvre de leurs axes d'amélioration